



TOP QUALITY, NO BREAKAGES.



**TECHNICAL CATALOGUE**  
CATALOGO TECNICO

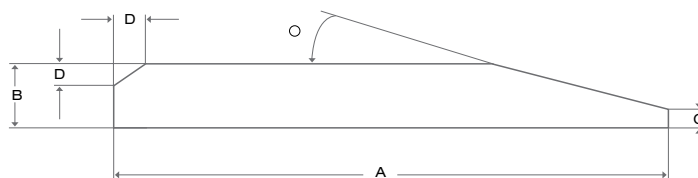


## BLADES AND PROFILES / Lame e piatti

- Blades and profiles produced with different hardness:  
Lame e piatti possono essere realizzati nelle durezza:
  - HB 250 max
  - HB 250 - 280
  - HB 370 - 450
  - HB 470 - 540
  - HARDOX 400
  - HARDOX 500
  
- Blades and profiles produced with length and dilling on request according to your drawing.  
A richiesta possono essere realizzati tagli e forature a disegno.
  
- Blades and profiles illustrated are standard.  
On request we can supply customized profiles in HARDOX 400 and HARDOX 500.  
Le lame proposte in catalogo sono con profili standard.  
A richiesta possono essere forniti profili customizzati in materiale HARDOX 400 e HARDOX 500.

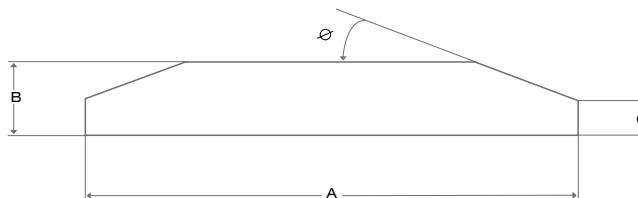


## LOADER / Loader



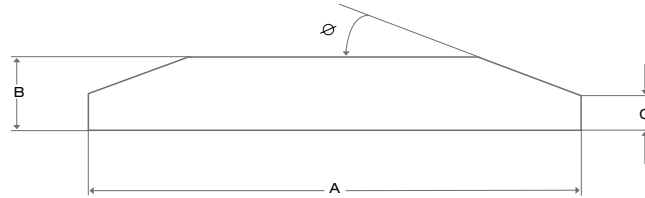
A	B	C	D	kg/m	O	Tolerance mm/mt	
						Tolleranza mm/mt	
						Flatness	Curving
						Planarità	Sciabolatura
110±2	12±0,5	3±1	R=3	9,6	23,9°	2/1000	3/1000
110±2	16±0,5	7±1	R=3	13,1	23,9°	2/1000	3/1000
150±2,5	16±0,6	7±1,5	5	18	24°	2/1000	3/1000
150±2,5	20±0,6	5±1,5	5	21,6	26,5°	2/1000	3/1000
150±2,5	25±0,6	10±1,5	5	27,6	26,5°	2/1000	3/1000
150±2,5	20/B±0,6	5±1,5	5	21,3	22,6°	2/1000	3/1000
200+4/-2	20±0,8	6±1,5	8	29,3	23°	2/1000	3/1000
200+4/-2	25±1	11±1,5	8	37,2	23°	2/1000	3/1000
245±3	25±1	8±1,5	10	44,9	22,6°	2/1000	3/1000
245±3	30±1,5	13±1,5	10	54,6	22,6°	2/1000	3/1000
250+5/-2	25±1	6±1,5	10	45,3	22,6°	2/1000	3/1000
250+5/-2	30±1,2	11±1,5	10	55,0	22,6°	2/1000	3/1000
270+1,5/-4,5	32±1,5	10±1,5	10	63	23°	2/1000	3/1000
270+1,5/-4,5	35±1,5	13±1,5	10	69	23°	2/1000	3/1000
297±3	36,3±0,8	14±1,5	10	79,7	23°	2/1000	3/1000
300+1,5/-5	30±1,5	8±1,5	10	66	23°	2/1000	3/1000
300+1,5/-5	32±1,5	10±1,5	10	70,8	23°	2/1000	3/1000
300+1,5/-5	35±1,5	13±1,5	10	77,6	23°	2/1000	3/1000
300+1,5/-5	38±1,5	16±1,5	10	84,6	23°	2/1000	3/1000
300+1,5/-5	40±1,5	18±1,5	10	89,3	23°	2/1000	3/1000

## DOZER / Dozer



A	B	C	kg/m	O	Tolerance mm/mt	
					Tolleranza mm/mt	
					Flatness	Curving
					Planarità	Sciabolatura
120±2	15±0,5	5±1,5	12,2	25°	2/1000	3/1000
152,4+1,5/-4,5	15,9±0,5	5±1,5	17,4	25°	2/1000	3/1000
152,4+1,5/-4,5	19,1± 0,5	8,1±1,5	20,1	25°	2/1000	3/1000
203,2+1,5/-4,5	15,9±0,5	5±1,5	23,7	25°	2/1000	3/1000
203,2+1,5 /-4,5	19,1± 0,5	8±1,5	28,4	25°	2/1000	3/1000
203,2+1,5 /-4,5	25,4±0,5	14,4±1,5	38,5	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	19,1±0,5	7,1±1,5	35,7	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	25,4±0,5	13,4±1,5	48,6	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	28,5±0,5	16,5±1,5	54,4	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	32±0,5	20±1,5	61,4	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	35±0,5	23±1,5	67,4	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	38±0,5	26±1,5	73,3	25°	2/1000	3/1000
254 +1,5/-4,5	41±0,5	29±1,5	79,3	25°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	25±0,5	7±1,5	48,8	22,5°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	28,5±0,5	10,5±1,5	56,5	22,5°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	32±0,5	14±1,5	64,2	22,5°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	35±0,5	17±1,5	70,8	22,5°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	38±0,5	20±1,5	77,4	22,5°	2/1000	3/1000
280+1,5/-4,5	41±0,5	23±1,5	84,0	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	25,4±1	9,5±1,5	56,0	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	28,5±1	12,6±1,5	63,4	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	32±1	16,1±1,5	71,8	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	35±1	19,1±1,5	79	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	38±1	22,1±1,5	86,1	22,5°	2/1000	3/1000
304,8+1,5/-5	41±1	25,1±1,5	93,3	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	19±1	5±1,5	45,5	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	22±1	8±1,5	53,3	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	25±1	11±1,5	61,1	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	28,5±1	14,5±1,5	70,1	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	30±1	16±1,5	74,0	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	32±1	18±1,5	79,2	22,5°	2/1000	3/1000

## DOZER / Dozer



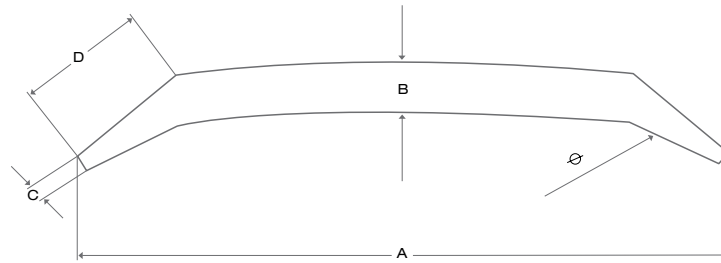
A	B	C	kg/m	O	Tolerance mm/mt	
					Tolleranza mm/mt	
					Flatness	Curving
					Planarità	Sciabolatura
330+1,5/-5	35±1	21±1,5	87,0	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	38±1	24±1,5	94,7	22,5°	2/1000	3/1000
330+1,5/-5	41±1	27±1,5	102,5	22,5°	2/1000	3/1000
360+1,5/-5	30±1	8±1,5	75,6	22,5°	2/1000	3/1000
360+1,5/-5	32±1	10±1,5	81,3	22,5°	2/1000	3/1000
360+1,5/-5	35±1	13±1,5	89,7	22,5°	2/1000	3/1000
360+1,5/-5	40±1	18±1,5	103,9	22,5°	2/1000	3/1000
360+1,5/-5	45±1	23±1,5	118	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	22±1	6±1,5	65,3	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	25±1	9±1,5	74,8	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	28,5±1	12,5±1,5	86	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	32±1	16±1,5	97,1	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	35±1	19±1,5	106,7	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	38±1	22±1,5	116	22,5°	2/1000	3/1000
406+1,5/-5	41±1	25±1,5	125,8	22,5°	2/1000	3/1000

**DRILLED BLADES MAXIMUM 7.5 METERS** / Lame forate fino a 7,5 metri



	Width	Thickness	Length	Beat	Hole Diameter
	Larghezza	Spessore	Lunghezza	Battuta	Diametro foro
mm	152	16	6000 – 7500	5	
inch	6"	5/8"			
mm	152	19	6000 - 7500	10	16
inch	6"	3/4"			5/8"
mm	203	16	6000 - 7500	6	
inch	8"	5/8"			
mm	203	19	6000 - 7500	8	16
inch	8"	3/4"			
mm	203	19	6000 - 7500	8	20
inch	8"	3/4"			3/4"
mm	203	25	6000 - 7500	14	20
inch	8"	1"			3/4"
mm	254	19	6000 - 7500	8	
inch	10"	3/4"			
mm	254	25	6000 - 7500	12	20
inch	10"	1"			3/4"
mm	254	25	6000 - 7500	12	22
inch	10"	1"			7/8"
mm	254	38	6000 - 7500	25	25
inch	10"	1 1/2"			1"
mm	330	28,5	6000 - 7500	15	25
inch	13"	1 1/8"			1"
mm	330	35	6000 - 7500	21,5	25
inch	13"	1 1/2"			1"
mm	330	41	6000 - 7500	27,5	25
inch	13"	5/8"			1"
mm	406	41	6000 - 7500	24,5	25
inch	16"	5/8"			1"
mm	406	41	6000 - 7500	24,5	32
inch	16"	5/8"			1 1/4"
mm	406	50	6000 - 7500	27,5	25
inch	16"	2"			1"

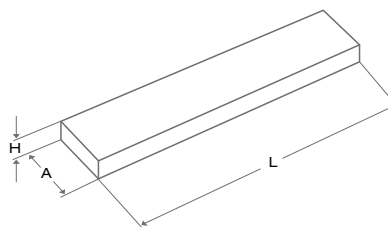
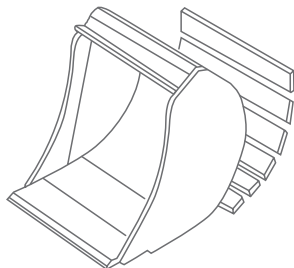
■ **GRADER** / Curvo



A	B	C	D	kg/m	O	Tolerance mm/mt	
						Tolleranza mm/mt	
						Flatness	Curving
						Planarità	Sciabolatura
152,4±3	12,7±0,8	2,5±2,5/-1	33,3±1,5/-1	13,3	273±6	2/1000	3/1000
152,4±3	15,9±0,8	5,5±2,5/-1	33,3±1,5/-1	17,2	273±6	2/1000	3/1000
152,4±3	19,1± 0,8	8,6±2,5/-1	33,3±1,5/-1	20,4	273±6	2/1000	3/1000
203,2±3	15,9±0,8	5,5±2,5/-1	33,3±1,5/-1	23,3	273±6	2/1000	3/1000
203,2±3	19,1± 0,8	8,6±2,5/-1	33,3±1,5/-1	28,3	273±6	2/1000	3/1000
203,2±3	25,4±0,8	14,7±2,5/-1	33,3±1,5/-1	38,7	273±6	2/1000	3/1000

**WEAR STRIPS BARS FOR BUCKETS AND SNOWPLOUGHS**

Piatti rinforzo benne - Piatti lame spazzaneve



A	H	L	kg/m
80	10	6000	6,28
80	15	6000	9,42
80	20	6000	12,56
100	10	6000	7,85
100	12	6000	9,42
100	15	6000	11,77
100	20	6000	15,7
100	25	6000	19,63
120	10	6000	9,42
120	12	6000	11,3
120	15	6000	14,13
120	20	6000	18,84
130	15	6000	15,31
130	20	6000	20,41
150	12	6000	14,13
150	15	6000	17,66
150	20	6000	23,55
180	15	6000	21,2
180	18	6000	25,43
180	20	6000	28,26
200	15	6000	23,55
200	20	6000	31,4





---

The parts D.R.P. illustrated in this catalogue are all manufactured in high-quality steel suitable to uses requiring high wear-resistance.  
All the parts are interchangeable with the original ones.  
The original number as been given only for reference, in order to make the identification easier.

All dimensions are stated in millimetres (mm) and inches (").

I particolari presenti in questo catalogo sono prodotti in acciaio di grande qualità con alta resistenza all'usura.  
Tutti i particolari sono intercambiabili con quelli originali.  
Il codice originale è indicato a titolo di riferimento per facilitarne l'identificazione.

Tutte le misure indicate sono in millimetri (mm) e pollici (").

Materials and specifications can change without notice.

Materiali e specifiche possono variare senza obbligo di preavviso.

The data contained in this leaflet are for indication only and are not binding; therefore, they may be subject to modification, should the manufacturer deem it appropriate.

I dati del presente catalogo si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo: possono, pertanto, essere variati per qualsiasi causa, qualora la costruttrice lo ritenga opportuno.





### **Metallurgica Valchiese s.r.l.**

IT - 25076 Odolo BS - via del Bosco, 10  
tel. +39.0365.826 521 - fax +39.0365.826 523  
mail@metallurgicavalchiese.com  
www.metallurgicavalchiese.com

At Metallurgica Valchiese we have certified  
our ongoing pursuit of quality.



UNI EN ISO 9001:2008 - Cert. no. 1727/3